

Machine semi-automatique de remplissage de KeyKeg

m+f **ECOMAT C**

30/40 KeyKeg/h



m+f **ECOMAT C**

Cadence	:	30-40 KeyKeg/h
Type de fût	:	20 L et 30 L KeyKeg
Type de raccord	:	Valve KeyKeg
Tension électrique	:	230/400 V, 50 Hz



Fonctionnement de l' ECOMAT C

L' ECOMAT-C comprend tous les éléments pneumatiques et électriques nécessaires à son fonctionnement.

Les chargement et déchargement de l'appareil se font manuellement.

Le remplissage démarre automatiquement grâce aux commandes intégrées dans l'automate qui pilote la machine.

Le châssis soudé très robuste est exécuté en inox de haute qualité.

Tuyauterie, vérins ainsi que les éléments mécaniques importants sont réalisés en inox.

ECOMAT C

Machine semi-automatique de remplissage de KeyKeg Modèle ECOMAT C

Équipée des options suivantes :

- Tête de remplissage tout inox
- Automate Siemens S7
- Contrôle de pression par détecteur de pression
(contrôle les pressions d'eau chaude et de vapeur lors du rinçage de la tête de remplissage)
- Tube en verre transparent pour le contrôle visuel du passage du produit
- Capuchon de CIP pour raccordement de la machine au système CIP existant du client.

Installation des éléments supplémentaires suivants en option :

- Débitmètre (IDM)
non étalonné officiellement,
installation et raccordement à la machine inclus.
- Jeux de réducteurs de pression
pour vapeur, eau chaude, CO² et air stérile
Exécution inox, avec manomètres,
installation et raccordement à la machine inclus.

Nous Remplissons Vos KeyKegs

- QUALITY MADE IN GERMANY -

Spécifications techniques relatives à l'ECOMAT-C

- Machine de remplissage de KeyKeg
Modèle : **ECOMAT C**
- Programme de remplissage

Dans le cadre du développement et de la recherche, nous nous réservons le droit d'apporter, sans préavis, toute modification technique pouvant améliorer le matériel et son fonctionnement.

Les images ou photos contenues dans cette offre ne sont donc pas contractuelles et peuvent différer par rapport au matériel décrit.

Données Techniques ECOMAT C

Cadence	env. 40 KeyKeg/h dépendant de l'opérateur et de sa dextérité		
Dimensions	Profondeur	:	1.100 mm
	Largeur	:	600 mm
	Hauteur	:	1.250 mm ± 50
	Niveau de la table de travail	:	750 mm ± 50
Raccords	Raccords fluides	:	DN 25
	Raccord air comprimé	:	manchon 3/8 "
Raccordement électrique	Tension	:	230/400 V, 50 Hz
	Puissance installée	:	0,2 kW

Le niveau de bruit répond aux normes CE et est inférieur à 85 dBA.

Valeur et consommation des énergies.

	Energie	Pression et Température		Consommation/ KeyKeg
	❖ Eau chaude	<u>Pression d'arrivée:</u> 2 - 3 bar, (80 - 90 °C)	<u>Pression de travail:</u> 1,5 - 1,8 bar	env. 0,25 l
	❖ Vapeur saturée	<u>Pression d'arrivée:</u> 2 - 2,5 bar (133 - 138 °C)	<u>Pression de travail:</u> 1,5 - 1,8 bar	env. 0,05 kg
	❖ Air comprimé (sans huile)	<u>Pression d'arrivée:</u> 6 - 10 bar	<u>Pression de travail:</u> 5,5 bar	env. 0,13 Nm ³
	❖ Air stérile	<u>Pression d'arrivée:</u> 4 - 10 bar	<u>Pression de travail:</u> 3 bar	env. 0,1 Nm ³
	❖ CO ₂	<u>Pression d'arrivée:</u> 5 - 10 bar	<u>Pression de travail:</u> 4 bar	env. 0,07 kg



Attention!

Vous devez vous assurer que les pressions minimum sont disponibles dans le bâtiment.
 Les énergies doivent être impérativement réglées dans les limites indiquées.

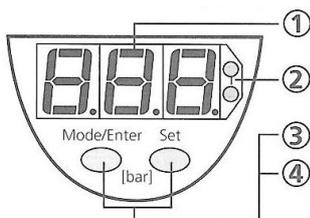


Pour coupler le KeyKeg sur la tête de remplissage, vous placez la valve du KeyKeg sur la tête de remplissage et tournez le KeyKeg dans le sens horaire.

Après avoir appuyé sur les boutons de démarrage, le programme de remplissage démarre.

En premier lieu, l'oxygène de la poche et l'air prisonnier entre la valve et la tête en sont extraits.

Ensuite seulement, la poche est remplie avec la boisson. (voir ci-après le programme de remplissage).



Le détecteur de pression indique „plein“ quand le KeyKeg est rempli et qu'il n'y a plus d'air entre la poche et la paroi interne de la bonbonne.

La fin du programme de remplissage est signalée par le clignotement de la lampe dans le **programme de démarrage**.

Le KeyKeg est maintenant plein et peut être découplé avec soin de la tête de remplissage.



Programme de remplissage de l'ECOMAT C

Temps du procédé
pour une cadence de :

30-40 KeyKeg/h

Couplage du KeyKeg et contrôle du couplage	8 sec.
Rinçage à l'eau chaude de la tête de remplissage	3 sec.
Vidange de la tête de remplissage	3 sec.
Vérification et (si nécessaire) mise en contre-pression entre la poche interne et la paroi de la bonbonne	1 sec.
Rinçage au CO ² ou N ² de la tête de remplissage et de la poche intérieure. Contrôle de fuite.	11 sec.
Remplissage de la boisson et extraction de l'air situé entre la poche et la bonbonne	45 sec.
Procédure finale du remplissage	2 sec.
Rinçage à l'eau chaude de la tête de remplissage	2 sec.
Vidange et stérilisation à la vapeur de la tête de remplissage	5 sec.
Extraction de la pression dans la tête et la tuyauterie	2 sec.
Découplage du KeyKeg	10 sec.