

MONOMAT (10 - 15 KEG/h)

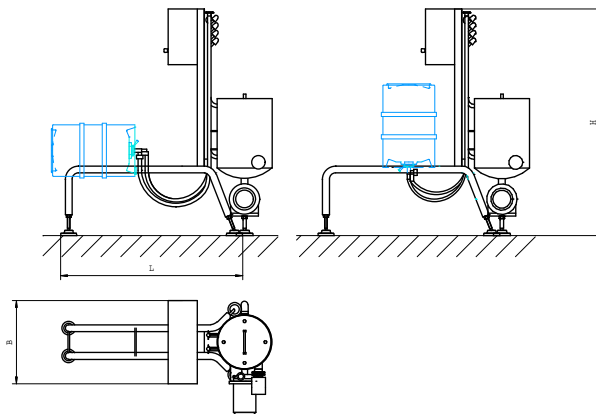


Machine semi-automatique de lavage/stérilisation de fûts type Keg.

- Cadence :** 10 - 15 KEG/h
- Type de contenant :** 20 l, 30 l et 50 l DIN- ou Euro-KEG
D'autres types de fûts peuvent être lavés.
Une fabrication spéciale peut être adaptée sur la machine.
Nous vous la chiffrerons avec plaisir sur demande.
- Type de plongeur :** plongeurs type plat ou creux (ou autres sur demande)
- Tension :** 230/400 V, 50 Hz

Machine pour le nettoyage intérieur de fûts

Type: MONOMAT 10 - 15 KEG/h



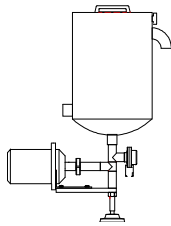
Réalisation :

- La Monomat est équipée de tous les raccordements électriques et pneumatiques nécessaires à son fonctionnement.
- La mise en place et l'enlèvement des fûts sont manuels.
- Le branchement de la tête de lavage sur le plongeur du fût est manuel.
- Les programmes et le hardware intégrés permettent un traitement automatique de la machine.
- Des sondes à ultra-son contrôlent l'arrivée et le retour des fluides.
- Le châssis est fabriqué en acier inoxydable proprement soudé.
- La tuyauterie, les vannes ainsi que les pièces mécaniques principales sont également fabriquées en acier inoxydable.
- Cette machine peut aussi être utilisée pour le traitement des Keggy et des Soft-Drink-Kegs, moyennant des transformations adaptées à ces fûts.
- De même, des adaptateurs pour les différents types de plongeurs sont disponibles.
- La Monomat est fournie avec un bac à soude.
- D'autres bacs peuvent être installés sur la machine sur demande (bac à acide, bac à eau récupérée, bac à eau chaude).

- Le chauffage des bacs se fait par une résistance électrique, mais, moyennant une légère plus-value, il est possible d'utiliser la vapeur.

**Les aménagements suivants sont disponibles sur demande
pour la MONOMAT :**

1. Réservoirs à soude et à acide intégrés à la machine (en option)

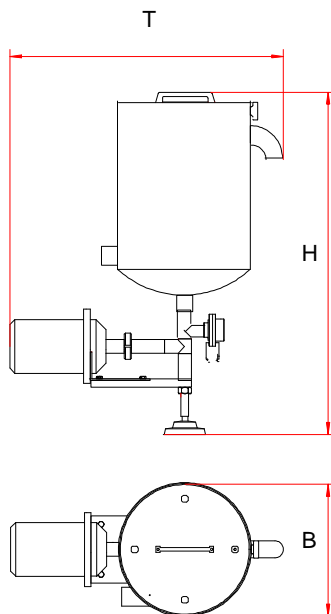


Le réservoir à fluide de lavage est construit à l'arrière de la machine et est raccordé à celle-ci.

La pompe à fluides est bien accessible et est placée sous le réservoir, de manière à économiser de la place.

Par l'intermédiaire d'un appareil de chauffage électrique intégré, on peut chauffer le réservoir.

Sur demande, vous pouvez avoir un chauffage à la vapeur, utilisant la vapeur de la brasserie.

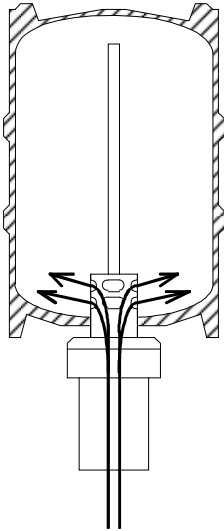


Capacité du réservoir	:	≈	50 l
Dimensions largeur (B)	:	≈	380 mm
Longueur (T)	:	≈	850 mm
Hauteur (H)	:	≈	1 000 mm +/- 50 mm

Chauffage	Tension	:	400 V – 50 Hz
	Puissance	:	3 Kw

Pompe	Tension	:	400 V – 50 Hz – IP 54
	Puissance	:	0,55 Kw
	Débit / pression	:	2 000 L/h – 2 Bar

2. Procédé à contre-courant (option sur demande)



En plus des lavages cadencés au travers du plongeur :

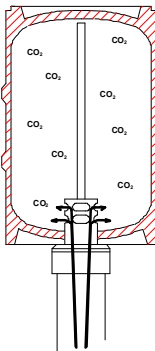
Etape 1 : lavage de la paroi du fût

Etape 2 : lavage du plongeur,

un lavage supplémentaire du fût au travers de la soupape à CO₂ est possible par le procédé à contre-courant.

En faisant passer le fluide de lavage à travers la soupape de CO₂ du plongeur, on obtient un nettoyage intensif du ressort et des autres parties intérieures du plongeur.

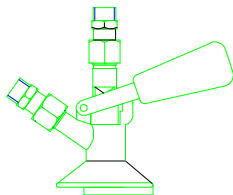
3. Mise en contre-pression au CO₂



Pour créer des conditions optimales pour le remplissage, le fût est mis en contre-pression avec du CO₂.




Cela permet aussi de préparer et de stocker les fûts vides pendant les mois d'hiver et d'éviter leur déformation.

4. Tête manuelle de remplissage



Est utilisée pour le remplissage manuel du fût nettoyé.

Valeurs de consommation et de raccordement des fluides nécessaires

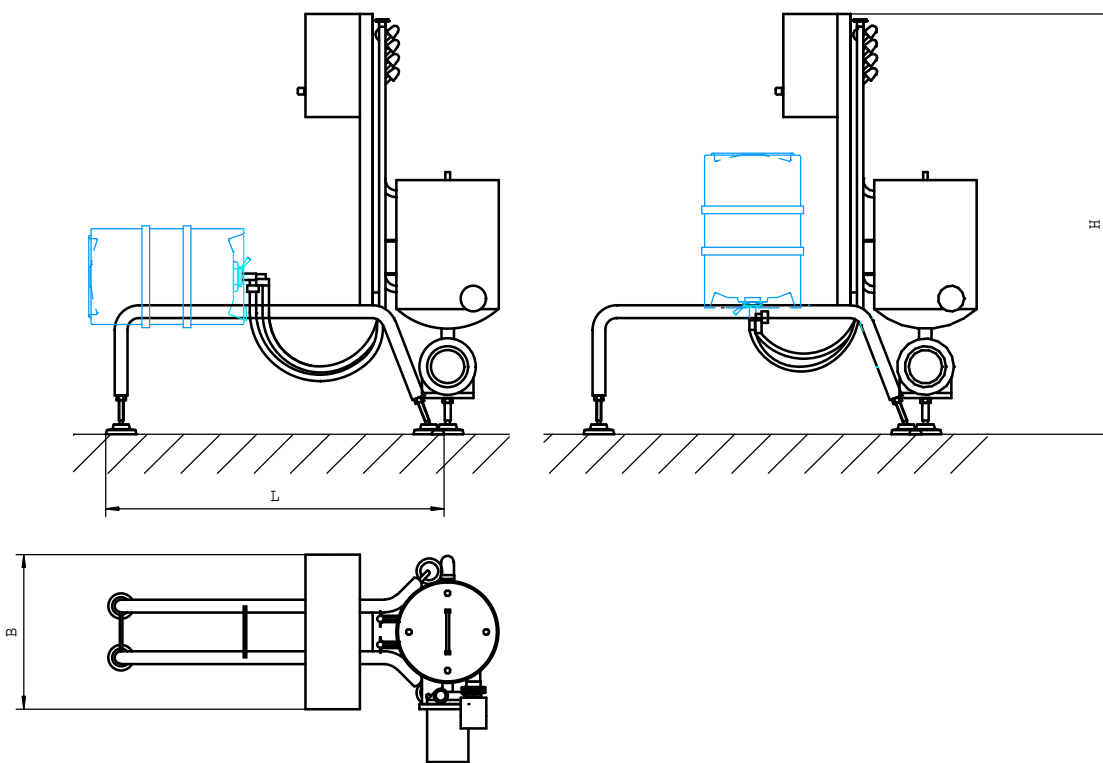
	Fluide	Pression et température	Consommation/fût
	· eau chaude	2 - 3 bar g, 80 - 95 °C	7 l
	· eau de récupération/eau fraîche	2 - 3 bar g, 20 - 70 °C	7 l
	· fluide de nettoyage	2 - 3 bar g, ca. 80 °C	en circulation ca. 15g détergent
	· vapeur saturé	0,5 bar g (111 °C) à 1,5 bar g (127 °C)	ca. 0,25 kg
	· air comprimé (sans huile)	6 - 10 bar g	0,13 m ³
	· air stérile	1,5 - 3,0 bar g	0,2 - 0,3 m ³



Attention! Il est admis que des réducteurs de pression sont présents dans le bâtiment.

Les fluides doivent être réglables dans les plages données.

Données techniques MONOMAT



Cadence	10 – 15 fûts/h
Station	lavage intérieur, rinçage et stérilisation
Dimensions et poids	longueur (L) : 1.310 mm largeur (B) : 600 mm hauteur (H) : 1.630 mm ± 50 hauteur de table de travail : 500 mm ± 50
Raccordements	raccordement des fluides : DN 25 raccordement air comprimé : bonde ¾ "
Raccordement électrique	tension : 230/400 V , 50 Hz puissance du raccordement : 0,2 kW (sans les pompes des réservoirs)

Le niveau sonore respecte les prescriptions des normes CE et est inférieur à 85 dB A.

Programme de traitement des fûts KEG :

20 L, 30 L et 50 L DIN- ou Euro-KEG

Machine semi-automatique MONOMAT

temps de traitement
à la cadence de
15 KEG/h

Temps de cycle 240 sec

Chargement manuel	15 sec
vidange par air stérile	env. 6 sec
lavage intermédiaire à l'eau récupérée ou neuve	15 sec
vidange par air stérile	5 sec
vidange du CO2 par air stérile	15 sec
lavage intermédiaire à la soude caustique	114 sec
vidange par air stérile	5 sec
lavage intermédiaire à l'eau chaude	15 sec
vidange par la vapeur	5 sec
rinçage à la vapeur	10 sec
temps de maintien de pression à la vapeur	10 sec
vidange de condensation de vapeur par CO2	5 sec
mise en contre-pression au CO2 (en option)	3 sec
expansion de la pression résiduelle dans la tête et tuyauterie	2 sec
déchargement manuel	15 sec

Vous pouvez aussi y ajouter un passage à l'acide en ajoutant un deuxième réservoir.

Pour toute information : Loïc COUAILLIER tél : (+ 33) 06.710.711.03