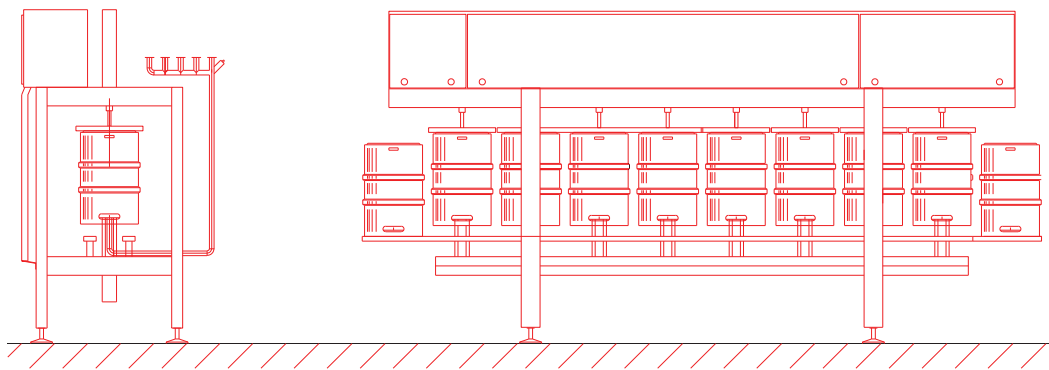


Machine de nettoyage intérieur et de remplissage des fûts Type: MUTLIMAT A 8/8

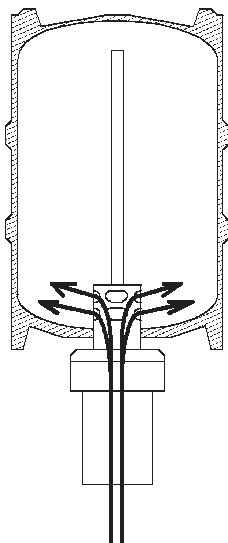


Construction

- La machine est équipée d'un système éprouvé de transport par bras de levage et de tous les raccords électriques et pneumatiques nécessaires à son fonctionnement.
- Grâce à son système de transport et à son système de commande par ordinateur (Siemens S7), peut fonctionner de manière entièrement automatique.
- Les interrupteurs de pression contrôlent la pression minimum de tous les fluides.
- Des initiateurs contrôlent les positions des cylindres pneumatiques.
- Des sondes à diapason contrôlent l'arrivée et le retour des fluides.
- Le châssis est construit en acier inoxydable soigneusement soudé.
- Les conduites, les soupapes ainsi que les pièces mécaniques sont aussi, pour la majeure partie, construits en acier inoxydable.
- Cette machine peut aussi être utilisée pour le traitement des Soft-Drink-Kegs, moyennant des transformations adaptées à ces fûts.
- De même, des adaptateurs pour les différents types de plongeurs sont disponibles.

Les aménagements suivants sont disponibles sur la MINOMAT:

Procédé à contre-courant



En plus des lavages cadencés au travers du plongeur

Etape 1 : lavage de la paroi du fût

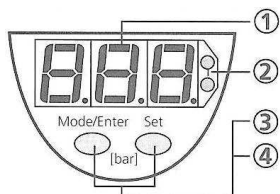
Etape 2 : lavage du plongeur,

un lavage supplémentaire du fût au travers de la soupape à CO₂ est possible par le procédé à contre-courant.

En faisant passer le fluide de lavage au travers de la soupape à CO₂ du plongeur, on obtient un nettoyage intensif du ressort de la soupape ainsi que des autres parties intérieures des plongeurs.

Le procédé à contre-courant peut être intégré à toutes les stations de lavage intérieur.

Test de pression résiduelle



Sur la première tête de lavage intérieur, on peut, après avoir accouplé le fût, tester la pression résiduelle du fût. Les fûts qui ne présentent pas la pression minimale préétablie sont transportés au travers de la machine sans subir de traitement.

La pression minimale que doit présenter le fût sera intégrée préalablement suivant le désir du client.

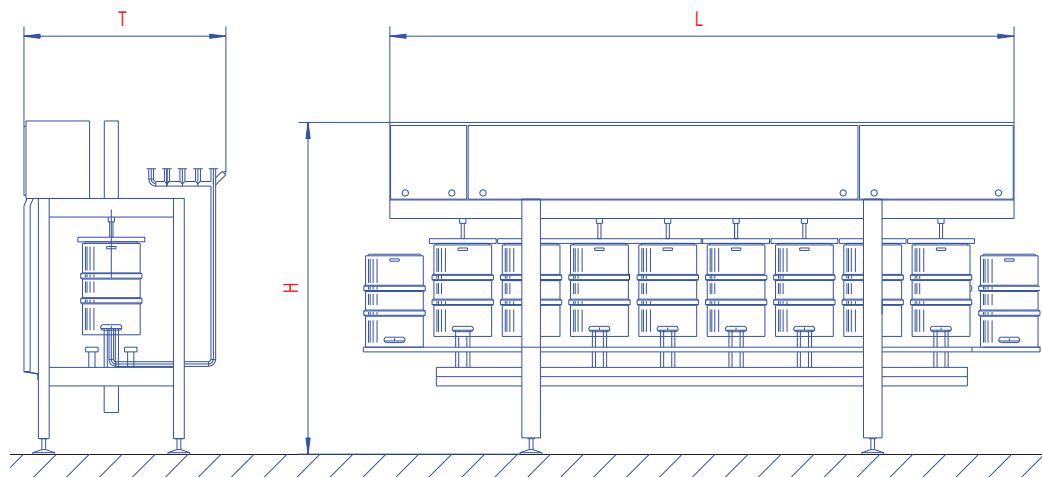
Il est également possible de déconnecter le test de pression résiduelle.

Nettoyage CIP du système de remplissage

Si le client n'a pas d'installation CIP, on peut, au moyen d'un programme supplémentaire, nettoyer le système de remplissage (tête de remplissage, y compris la soupape de retour et la tuyauterie de retour) à partir des fluides de lavage de la machine.

Un lavage à l'eau chaude ainsi qu'un rinçage à la vapeur suivent.

Données techniques de la MULTIMAT A 8/8










Données techniques générales

Capacité	100 KEG/h		
Dimensions	largeur (T)	:	1.300 mm
	longueur (L)	:	4.020 mm
	hauteur (H)	:	2.200 mm \pm 50
	hauteur des bandes transport.	:	800 mm \pm 50
Raccordements	raccordement produit	:	DN 40
	raccordement des fluides	:	DN 25
	raccordement air comprimé	:	bonde 3/4"
Raccordement électrique	tension	:	230/400V, 50Hz
	puissance du raccordement	:	1 kW (sans pompes pour les tanks)

Le niveau sonore respecte les prescriptions des normes CE et est inférieur à 85 dB A.

Valeurs de consommation et de raccordement des fluides nécessaires

	Fluide	Pression et T°	Consommation/fût
	<ul style="list-style-type: none"> eau chaude *) eau de récupérée (eau chaude de récupération) 	2-3 bar Ü, 80-95° C 2-3 bar Ü, 20-60° C	7 l. 7 l.
	<ul style="list-style-type: none"> produit de nettoyage vapeur saturée 	2-3 bar Ü, ca. 80°C. 0,5 bar Ü (111° C) à 1,5 bar Ü (127° C)	en circulation ca. 15 gr de produit ca. 0,4 kg
			
	<ul style="list-style-type: none"> air comprimé (sans huile) 	4-10 bar Ü	0,13 m ³
	<ul style="list-style-type: none"> air stérile 	1,5-3,0 bar Ü	0,2-0,3 m ³
	<ul style="list-style-type: none"> pré pression des gaz (CO₂, N₂, air stérile) 	2,5 - 5,5 bar Ü	

	Attention-Danger! Il est admis que des réducteurs de pression soient présents dans le bâtiment. Les fluides doivent être réglables dans les plages données.
	L'eau chaude utilisée pour le rinçage clair peut être renvoyée dans un tank de récupération et utilisée pour le lavage interne à la première station. De plus, cette même eau chaude récupérée peut être utilisée pour le lavage dans le laveur externe.
*)	Si on utilise de la soude et de l'acide, la quantité d'eau chaude s'élève à 11 l. Cela est dû au fait que pour éviter la réutilisation trop rapide de l'acide, on opère un lavage à l'eau chaude entre les lavages à la soude et à l'acide.

Valeurs de consommation et de raccordement des fluides nécessaires

Fluide	Pression et T°	
• bière *)	2-5 bar Ü, 1-6° C	
• soft-drink (Postmix)	2-5 bar Ü, 1-6° C	
• soft-drink (Premix)	2-5 bar Ü, 1-6° C	
• vin	2-5 bar Ü, 1-6° C	

Avec des températures plus hautes pendant le remplissage, on peut aussi avoir des changements dans les capacités de remplissage ainsi qu'une consommation plus élevée de CO₂.

Ceci est basé sur le fait que la pression de saturation du CO₂ dans la bière, où la teneur en CO₂ est constante, augmente et la pré pression doit être adaptée à cet effet.