

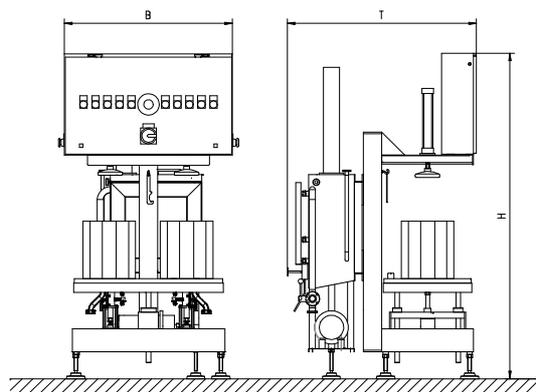
Machine semi-automatique de remplissage de KeyKeg, type: MICROMAT M 2/2-F

2 x 45 KeyKeg/h



Exécution

- La MICROMAT est équipée d'une table élévatrice pneumatique et d'un plateau presseur qui maintient le KeyKeg sur la tête de remplissage pendant tout le temps du programme de remplissage.
- La machine comprend toute l'installation électrique et pneumatique nécessaire au bon fonctionnement des opérations.
- Le chargement et le déchargement des KeyKegs se fait manuellement.
- Grâce aux détecteurs de contrôle et à l'automatisme intégré, le remplissage est entièrement automatique.
- Des détecteurs commandent la position des vérins pneumatiques.
- Le châssis est réalisé en acier inox soudé.
- La tuyauterie, les vannes et tous les éléments mécaniques importants sont aussi en inox.
- A la fin du remplissage, les plateaux presseurs et la table se relèvent automatiquement.
- En option, il est possible d'avoir les 2 têtes de remplissage indépendantes l'une de l'autre. Cela permet à l'opérateur de charger le deuxième KeyKeg pendant que le premier se remplit.



Caractéristiques Générales:

Cadence	2 x 45 KeyKeg/h		
Dimensions	Profondeur (T)	:	1.300 mm
	Largeur (B)	:	1.100 mm
	Hauteur (H)	:	2.200 mm ± 50
	Hauteur du plan de travail	:	660 mm ± 50
Raccordements	Tuyauterie du produit	:	DN 40
	Tuyauterie des utilités	:	DN 25
	Tuyauterie d'air comprimé	:	raccord ¾ "
Caractéristiques Électriques	Tension	:	230/400 V, 50 Hz
	Puissance installée	:	1 kW (sans les pompes des réservoirs)
Niveau de bruit	Le niveau de bruit est conforme aux normes CE et est inférieur à 85 dB A.		

Consommation énergétique des fluides nécessaires :

	Fluide	Pression et température	Consommation/fût
	• eau chaude	2 - 3 Bar g, 80 - 95 °C	0,25 L
	• vapeur saturée	0,5 Bar g (111 °C) à 1,5 Bar g (127 °C)	env. 0,05 kg
	• air comprimé (sans huile)	4 - 10 bar g	0,13 m ³
	• gaz de pré pression CO ₂ , N ₂ , air stérile	2,5 - 5,5 Bar g	50-75 g/CO ₂ pour un KeyKeg de 20 L et une pré pression de 2 Bar



Attention! Il est admis que des réducteurs de pression sont présents dans le bâtiment. Les fluides doivent être réglés dans les plages indiquées.

Programme de remplissage

MICROMAT M 2/2-F KeyKeg

Temps du procédé
pour une cadence de

2 x 45
KeyKeg/h

Temps global

80 sec.

Dépose manuelle de 2 KeyKegs sur les têtes de remplissage

Couplage automatique des 2 KeyKegs

18 sec.

Mise en contre-pression et

2 sec.

extraction de l'oxygène de la poche intérieure

Rinçage au CO²/N² de la tête de remplissage et de la poche

2 sec.

Extraction du mélange CO²/N²/oxygène de la poche

2 sec.

Remplissage et extraction de l'air situé

25 sec.

entre la poche et la bonbonne

Jet de CO²/N² dans la poche insérée

1 sec.

Purge de la tête de remplissage au CO₂/N₂

2 sec

Évacuation de l'air

3 sec.

Rinçage à l'eau chaude de la tête de remplissage

2 sec.

Vapeur sur la tête de remplissage

5 sec.

Décharge de la pression dans la tête et la tuyauterie

2 sec.

Découplage des 2 KeyKegs

18 sec.

Enlèvement manuel des KeyKegs

Manipulation des KeyKegs pour la palettisation



Système d'aide à la préhension de 2 KeyKegs à la fois pour retournement et palettisation.

Avec ce système entièrement pneumatique, l'opérateur a les KeyKegs de 20 L ou 30 L, toujours en sustentation.

Donc il les retourne et les dépose avec précaution, sans effort et sans risque de se coincer le dos.

Il peut les déposer directement sur la palette ou soulever les 60 kg et les déposer sur la couche la plus haute, en délicatesse, sans effort.

Appareil également utilisable pour les fûts inox.

Pour toute information : Loïc COUAILLIER

tél : (+ 33) 06.710.711.03

Email : mat.in@free.fr
